

Darbų apimtis
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

Darbų apimtys aprašas (SOW)

TP-16 galios didinimas

1. Bendrieji duomenys

- 1.1. Vykdamas ES direktyvą 2014/738/EU Lietuvos Respublikos aplinkosaugos plane yra numatytas sieros dvideginio (SO₂) išmetimų į atmosferą sumažinimas iki 60 %. ORLEN Lietuvoje vienas iš SO₂ išmetimų šaltinių yra sieros gamybos įrenginiai (keturi sieros gamybos blokai). ORLEN Lietuva įsipareigojo LR Aplinkos Apsaugos Agentūrai, kad sieros gamybos įrenginiuose iki 2030 metų įdiegs SO₂ mažinimo technologiją pagal prieinamus Geriausius gamybos būdus. Tuo tikslu kainų apklausos būdu 2023 metais buvo pasirinkta SUPERCLAUS technologija ir pasirašyta sutartis su kompanija Worley licenzijai ir baziniam projektui parengti, kad visuose sieros gamybos blokuose padidinti sieros konversiją iki 98,5 %. 2023 metais Worley parengė sieros konversijos didinimo iki 98,5 % bazinį projektą, pagal kurį kiekviename iš keturių esamų sieros gamybos blokų bus pastatyti papildomi SUPERCLAUS sieros konversijos didinimo blokai. Naujuose SUPERCLAUS blokuose bus papildomi elektros įrengimai. ORLEN Lietuva įvertino papildomą elektros galios poreikį naujų SUPERCLAUS blokų elektros įrangai ir nustatė, kad sieros gamybos įrenginyje nr. 2 (blokai nr.3,4) elektros galios TP-74 rezervo pakanka užmaitinti naujus SUPERCLAUS blokų elektros įrengimus, o sieros gamybos įrenginyje nr.1 (blokai nr.1,2) pastotėje TP-16 elektros galios rezervas yra nepakankamas ir jį reikia didinti.

Naujų SUPERCLAUS blokų projektavimo, įrangos tiekimo ir montavimo darbų projektas bus vykdomas 2026-2029 metais, bet esamos transformatorinės pastotės galios didinimas turi būti atliktas iki 2027 OL kapitalinio remonto pabaigos - 2027.05.30, nes numatytų transformatorių T-1, T-2 ir JVS-1 keitimas gali būti atliktas tik tada, kai sieros gamybos nr.1 įrenginys (blokai nr.1,2) yra pilnai sustabdytas, tai yra tik per 2027 kap. remontą.

- 1.2. Projekto tikslas – padidinti esamą transformatorinės pastotės TP-16 galingumą.

2. Priedai

- 2.1. Priedas Nr. 1 –Elektros dalies projektavimo užduotis OLP02233.
2.2. Priedas Nr. 2 – Reikalavimai rangovams, atliekantiems darbus AB „ORLEN Lietuva“, pateikti adresu:
<http://www.orldenlietuva.lt/LT/OurOffer/Forcontractors/Puslapiai/default.aspx>.

3. Bendrieji reikalavimai

- 3.1. Pasiūlyme turi būti įtraukti visi įrenginiai, darbai ir reikalingos medžiagos, nurodytas darbų apimtyje darbai atlikti. Smulkūs darbai, būtini funkcionalumui ir projekto užbaigtumui užtikrinti, bet nenurodyti darbų apimtyje, laikomi įtrauktais į pasiūlymą.
3.2. Rangovas pristato pilnai sukomplektuotą įrangą, visiškai atitinkančią šios apklausos reikalavimus, įskaitant visus nurodytus brėžinius, standartus ir specifikacijas. Į tiekimo apimtį įeina visi darbai ir medžiagos, reikalingos nurodytai įrangai pagaminti ir pristatyti, įskaitant, be kita ko, projektavimą,

Darbų apimtis
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

- brėžinius, patikras, bandymus, paruošimą transportavimui, supakavimą, pakrovimą, krovinio draudimą ir pristatymą į OL gamyklą adresu: Mažeikių g. 75, Juodeikių k., LT-89453 Mažeikių r. sav., Lietuvos Respublika.
- 3.3. Prieš pradėdant gaminti jėgos valdymo skydą, paskirstymo skydą ir galios transformatorius, Gamintojas privalo parengti visus papildomus projektinius sprendinius ir skaičiavimus pagal pateiktus dokumentus (Priedas Nr.1). Visi brėžiniai, įskaitant transportavimo brėžinius, turi būti pateikti OL peržiūrai ir suderinimui. Gamintojo pateiktų dokumentų peržiūros ir suderinimo tikslas – užtikrinti, kad Gamintojas laikosi savo sutartinių įsipareigojimų Pirkėjui pagal projekto dokumentų reikalavimus. Tai, kad OL suderino Gamintojo brėžinius, nereiškia Pirkėjo ar Pirkėjo atstovo patvirtinimo, jog įranga atitinka visus projekto dokumentuose nurodytus kodeksus, standartus, technines specifikacijas ir saugos reikalavimus. Už įrangos atitikties visiems techniniams ir teisiniams reikalavimams atsako tik Gamintojas.
- 3.4. Gamintojas privalo imtis priemonių kroviniui apsaugoti nuo galimo sugadinimo pakrovimo / iškrovimo ir transportavimo metu.
- 3.5. Visuose brėžiniuose detalės turi būti nurodytos milimetrais.
- 3.6. Remiantis su Užsakovu suderintu techninės užduoties projektavimui, Rangovas atlieka projektavimo darbus, įrangos ir medžiagų pirkimo, tiekimo, montavimo/demontavimo, paleidimo ir derinimo darbus.
- 3.7. Jei kyla prieštaravimų tarp dokumentų arba darbų apimtyje ir prieduose pateikta techninė informacija yra nepilna, Rangovas nedelsdamas informuoja Užsakovo projekto vadovą arba jo įgaliotą asmenį ir vadovaujasi jų nurodymais.
- 3.8. Prieš pradėdant darbus, Rangovas pateikia visus aplinkosaugos ir darbų saugos dokumentus, nurodytus priede Nr. 2 (pvz., darbų saugos klausimyną, darbų saugos planą, atliekų tvarkymo planą, subrangovų sąrašą).
- 3.9. Užbaigęs darbus Gamintojas privalo parengti „Taip pastatyta“ projekto laidą ir pateikti jo 2 popierines kopijas ir 1 skaitmeninę kopiją (PDF, Excel, Word, t.t. formatu), taip pat pateikti visus kitus dokumentus (Gamintojo duomenų žurnalas) pagal OL specifikacijų reikalavimus.
- 3.10. Visos medžiagos turi būti naujos. Gamintojas privalo nurodyti medžiagų kilmės šalį. OL priimtinos kilmės šalys yra JAV, Kanada, ES, Didžioji Britanija ir Japonija. Visos medžiagos turi būti atsekamos pagal pirminį lydinio numerį. Pastaba. Gamintojas gali pasiūlyti kitą kilmės šalį, tačiau tokiai šaliai turi gauti OL pritarimą.
- 3.11. Pirkėjo paskirtas inspektorius turi teisę lankytis Gamintojo gamykloje įrangos gamybos metu, tačiau Gamintojas privalo užtikrinti gamyklines patikras, kad įranga atitiktų šioje apklausoje nurodytų specifikacijų reikalavimus. Inspektoriui turi būti suteikta galimybė be jokių apribojimų bet kuriuo metu patekti į visas Gamintojo patalpas, kuriose vyksta įrangos gamyba, gamyklinės patikros ar užsakytų medžiagų bandymai. Pirkėjo naudai vykdomos patikros neatleidžia Gamintojo nuo įpareigojimo laikytis visų nurodytų ar numanomų specifikacijų reikalavimų, taip pat neturi įtakos Gamintojo garantijai, pagal kurią turi būti užtikrintas tinkamas įrangos veikimas įprastomis eksploataavimo sąlygomis.
- 3.12. Gamintojas privalo savo gamykloje organizuoti tarpines TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X patikras. Tarpinės patikros vykdomos, kai įrangos užbaigtumas yra 70 % ir 90 %. Trukmė – 2 darbo dienos. Patikroje turi dalyvauti Gamintojo atstovai. Gamintojas privalo informuoti OL likus 10 dienų iki planuojamos patikros.
- 3.13. Įrangos paruošimas transportavimui ir pakuotė privalo atitikti šiuos reikalavimus:

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

- Visi įrangos komponentai turi būti tinkamai apsaugoti nuo korozijos.
 - Prieš transportuojant įrangą, tiek jos išorė, tiek vidus turi būti kruopščiai išvalyti.
 - Įrangos dalys išmontuojamos tik tiek, kiek reikia patikrai ir transportavimui.
 - Laikiniai išmontuoti komponentai, varžtai, atsarginės dalys turi būti atskirai supakuotos transportavimui.
 - Pakrovimo / iškrovimo ir transportavimo metu įranga turi būti apsaugota nuo galimų mechaninių pažeidimų.
- 3.14. Norėdamas prijungti elektros įrenginius prie AB „ORLEN Lietuva“ elektros tinklų, Rangovas įvykdo visus Užsakovo reikalavimus, nurodytus Rangovų saugos darbe programoje BDS-40. Laikinus elektros prijungimo darbus Rangovas atlieka pagal instrukciją BE-16 (elektros įrenginių laikino prijungimo instrukcija).

4. Projektavimo darbai

- 4.1. Elektros pastotės TP-16 KTP skirstyklos, esamų 6/0,4 kV 1000KVA galios transformatorių T-1, T-2 (2vnt.) pakeitimas į **1250 KVA** galios transformatorius.
- 4.2. Esamos 0,4 kV skirstyklos TP-16 JVS-1 pakeitimas ir 0,4 kV paskirstymo spintos 16PS-1X su automatinio maitinimo perjungimo schema (toliau AMP) įrengimas.
- 4.2.1. Pastotės TP-16 esama struktūrinė el. maitinimo schema pateikiama priede Nr.4.7
- 4.2.2. Kadangi pagal šio projekto numerį ir pavadinimą ateityje bus projektuojami kiti sprendiniai, šios užduoties apimčiai suteikti atskirą projekto knygą ar bylą Nr.1 su pavadinimu “Pastotė TP-16 transformatorių T1, T2 galios didinimas ir 0,4 kV skirstyklos JVS-1 rekonstrukcija”. **Pastaba:** detaliau reikalavimai projektavimui pateikti šių darbų apimčių priede nr.1

5. TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X gamybos ir tiekimo darbų apimtis ir spec. reikalavimai

- 5.1. Jėgos valdymo skydas ir paskirstymo skydas turi būti suprojektuotas, pagamintas montavimui OL darbų aikštelėje ir eksploatuojamas pagal jėgos valdymo skydo TP-16 JVS-1 ir paskirstymo skydo 16PS-1X projekto reikalavimus (žr. priedą Nr. 1). TP-16 JVS-1 montavimui skirta erdvė yra 2300x900 mm.
- 5.2. Gamintojas taip pat privalo laikytis OL specifikacijų reikalavimų.
- 5.3. Jėgos valdymo skydas turi būti tiekiamas kartu su automatiniais jungikliais, kontaktoriais, srovės keitikliais (žr. priedą Nr. 1).
- 5.4. Aplinkos temperatūra – nuo -25 °C iki +70 °C.

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-2/2-007

TP-16 galios didinimas

- 5.5. Gamintojas konkurso metu privalo pateikti šiuos techninius duomenis, išmatavimus, nurodyti tipą:
- 5.5.1. TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X vienalinijinę schemą;
 - 5.5.2. TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X gabaritinius brėžinius;
 - 5.5.3. TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X eskizinius brėžinius, atvaizduojančių spintų išdėstymą, narvelius ir jų viršų, priekinį ir šoninį vaizdą;
 - 5.5.4. Kiekviena jėgos valdymo skydo sekcija turi būti suprojektuota atskiroje spintoje;
 - 5.5.5. Siūlomos įrangos tipą, rūšį, techninius duomenis (įtampa, srovė, perjungimo galia, elektrodinaminis atsparumas, t.t.);
 - 5.5.6. TP-16 JVS-1 narvelių su viduje sumontuota įranga eskizinius brėžinius;
 - 5.5.7. TP-16 JVS-1 duomenis ir kiekviename narvelyje sumontuotos įrangos sąrašus;
 - 5.5.8. Principines narvelių valdymo schemas;
 - 5.5.9. Neatitinkčių minėtoms specifikacijoms sąrašą.
- 5.6. TP-16 JVS-1 ir 16PS-1X išorė ir vidus turi būti visiškai padegti milteliniu būdu. Jei Gamintojas ketina naudoti savo dažymo sistemą, jis turi gauti OL leidimą alternatyvioms dažymo sistemoms.
- 5.7. Gamintojas turi pateikti šiuos dokumentus:
- 5.7.1. bandymų protokolus;
 - 5.7.2. apsaugų tikrinimo ataskaitas;
 - 5.7.3. eksploataavimo instrukciją lietuvių kalba;
 - 5.7.4. montavimo instrukciją lietuvių kalba;
 - 5.7.5. saugaus naudojimo instrukciją lietuvių kalba.

6. Galios transformatorių T-1 ir T-2 gamybos ir tiekimo darbų apimtis ir spec. reikalavimai

- 6.1.1. Galios transformatorius turi būti suprojektuoti, pagaminti montavimui OL darbų aikštelėje ir eksploatuojamas pagal T-1 ir T-2 projekto reikalavimus (žr. priedą Nr. 1).
- 6.1.2. Aplinkos temperatūra – nuo -25 °C iki +70 °C.
- 6.1.3. Pagrindiniai techniniai reikalavimai naujiems 1250kVA galios transformatoriams:

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

- 6.1.3.1. Tipas: Hermetinis, užpildytas alyva.
- 6.1.3.2. Galia -1250kVA.
- 6.1.3.3. Aukšta įtampa – 6000V AC.
- 6.1.3.4. Žemoji įtampa – 400V AC.
- 6.1.3.5. Dažnis -50 Hz.
- 6.1.3.6. Jungimo grupė - Yyn0.
- 6.1.3.7. Trumpo jungimo įtampa U_k -5%.
- 6.1.3.8. Įtampos perjungimo atšakos - 5 (6000V \pm 2x2,5%).
- 6.1.3.9. Aušinimas ONAN (Natūralus).
- 6.1.3.10. Apsaugos laipsnis – IP44.
- 6.1.3.11. Temperatūros kontrolės prietaisas su kontaktais – taip.
- 6.1.3.12. Slėgio kontrolė prietaisas su kontaktais – taip.
- 6.1.4. Gamintojas turi pateikti šiuos dokumentus:
 - 6.1.4.1. bandymų protokolus;
 - 6.1.4.2. apsaugų tikrinimo ataskaitas;
 - 6.1.4.3. eksploatavimo instrukciją lietuvių kalba;
 - 6.1.4.4. montavimo instrukciją lietuvių kalba;
 - 6.1.4.5. saugaus naudojimo instrukciją lietuvių kalba.

7. Atsarginės dalys

- 7.1. Gamintojas privalo pateikti atsargines dalis jėgos valdymo skydo JVS-1 ir paskirstymo skydo 16PS-1X derinimo–paleidimo darbams.

8. Montavimo darbų aprašymas

- 8.1.1. Atjungti esamus galios transformatorių nuo TP-16 KTP ir 6 kV maitinimo.
(Transformatorių demontavimo / montavimo darbus bus galima atlikti po vieną veikiant įrenginiui arba 2027 kap. remonto metu)
- 8.1.2. Demontuoti esamus galios transformatorius T-1 ir T-2.
- 8.1.3. Sumontuoti naujus galios transformatorius T-1 ir T-2.
- 8.1.4. Pajungti naujus galios transformatorius prie TP-16 KTP ir 6 kV maitinimo.
- 8.1.5. Atjungti esamus vartotojus nuo TP-16 JVS-1. (TP-16 JVS-1 keitimas galimas tik pilnai sustojus sieros gamybos įrenginiui Nr.1, tai yra 2027 kap. remonto metu)

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

- 8.1.6. Demontuoti esamą TP-16 JVS-1.
- 8.1.7. Sumontuoti naują TP-16 JVS-1.
- 8.1.8. Pajungti esamus vartotojus prie TP-16 JVS-1.
- 8.1.9. Sumontuoti skydą 16PS-1X
- 8.1.10. Pajungti esamus vartotojus prie 16PS-1X.
- 8.1.11. Po sumontavimo darbų atlikti naujai sumontuotos įrangos paleidimo-derinimo darbus.

9. Specifiniai reikalavimai

- 9.1. Visa informacija, reikalinga pasiūlymui pateikti ar darbams vykdyti, bet neaprašyta darbų apimtyje, aptariama Rangovui lankantis būsimoje darbų vietoje. Pateikus techninį pasiūlymą laikoma, kad Rangovas buvo supažindintas su visa reikalinga informacija ir visiškai suprato darbų apimtį.

10. Reikalavimai dokumentacijai

- 10.1. Rangovas laikosi AB „ORLEN Lietuva“ dokumentacijos tvarkymo taisyklių (žr. priedą Nr. 2).
- 10.2. Po montavimo darbų Rangovas parengia „Taip pastatyta“ išpildomąją dokumentaciją.
- 10.3. Rangovas pateikia sumontuotos įrangos ir medžiagų techninę dokumentaciją pagal Lietuvos Respublikos teisės aktų reikalavimus (pvz., atitikties deklaracijas, sertifikatus, gamintojo bandymo protokolus, eksploataavimo ir naudojimo instrukcijas).

11. Rangovo tiekiamos medžiagos, įranga ir paslaugos

- 11.1. Visas projekto įgyvendinimui reikalingas medžiagas tiekia Rangovas.
- 11.2. Visus darbams reikalingus įrankius ir įrangą tiekia Rangovas.
- 11.3. Tiekiamą įrangą yra nauja, nenaudota.
- 11.4. Tiekiamos medžiagos yra naujos, nenaudotos.
- 11.5. Įranga ir medžiagos turi būti sertifikuotos naudojimui Europos Sąjungos teritorijoje.
- 11.6. OL patvirtintų elektros įrangos ir kabelių gamintojų sąrašas pateiktas priede Nr.1.
- 11.7. Rangovas atsako už visus laikinus elektros pajungimus ir jiems reikalingų medžiagų tiekimą.
- 11.8. Atliekų tvarkymą Rangovas vykdo pagal su Užsakovu suderintą atliekų tvarkymo planą.

12. Kvalifikacijos reikalavimai RANGOVUI

I BENDRI REIKALAVIMAI RANGOVAMS		
<input checked="" type="checkbox"/>	1.	Valstybinės energetikos inspekcijos išduotą atestatą, energetikos įrenginių eksploatacijai (atestate nurodytas eksploataavimo darbų sąrašas turi atitikti konkursinėje medžiagoje nurodytus darbus)
<input checked="" type="checkbox"/>	2.	SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę būti ypatingojo statinio statybos rangovu
<input checked="" type="checkbox"/>	3.	Darbų vadovų (suvirinimo koordinatorių, kokybės kontrolės specialistų, potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros meistrų) dalyvaujančių įrengimų remonte, rekonstrukcijoje, montavime sąrašą bei jų kvalifikaciją

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

		patvirtinančių sertifikatų ar pažymėjimų kopijas
<input checked="" type="checkbox"/>	4.	Visų turimų įmonės sertifikatų, liudijančių kokybės užtikrinimo sistemos taikymą, kopijas
<input checked="" type="checkbox"/>	5.	Subrangovų sąrašą (jei yra numatomi)
II	REIKALAVIMAI RANGOVAMS. ELEKTROTECHNINIAI DARBAI	
<input checked="" type="checkbox"/>	6.	VEI/VERT** atestatus energetikos įrenginių įrengimui ir eksploatacijai (pagal įrenginių rūšį):
<input checked="" type="checkbox"/>	a)	<i>elektros įrenginių įrengimo</i>
<input type="checkbox"/>	b)	<i>gamtinių dujų įrenginių įrengimo</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	c)	<i>elektros įrenginių eksploatavimo</i>
<input type="checkbox"/>	d)	<i>šilumos įrenginių ir turbinų eksploatavimo</i>
<input type="checkbox"/>	e)	<i>gamtinių dujų įrenginių eksploatavimo</i>
<input type="checkbox"/>	f)	<i>suskystintų naftos dujų įrenginių eksploatavimo</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	g)	<i>naftos ir naftos produktų įrenginių eksploatavimo</i>
<input type="checkbox"/>	7.	VEI/VERT** atestata turi būti nurodytos veiklos, kurias galima atlikti:
<input type="checkbox"/>	a)	<i>Elektros tinklo iki 110kV įtampos remonto darbai;</i>
<input type="checkbox"/>	b)	<i>Elektros skirstyklų ir pastorių iki 110kV įtampos remonto darbai</i>
<input type="checkbox"/>	c)	<i>Šilumos punktų didesnės kaip 10MW eksploatavimo darbai;</i>
<input type="checkbox"/>	d)	<i>Elektros tinklo iki 110kV įtampos relinės apsaugos, automatikos ir valdymo sistemų eksploatavimo darbai</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	8.	SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiujų statybos darbų vadovo pareigas
<input type="checkbox"/>	9.	SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiujų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas
<input type="checkbox"/>	10.	SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę atlikti Ypatingo statinio specialiujų statybos darbų projekto dalies vykdymo priežiūrą
<input checked="" type="checkbox"/>	11.	SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantis teisę atlikti Ypatingo statinio projekto dalies vadovo pareigas
<input checked="" type="checkbox"/>	12.	Naftos ir jos produktų įrenginių eksploatavimo sprogioje aplinkoje darbų vadovo pažymėjimą

13. Reikalavimai darbų užbaigimui

- 13.1. Rangovas atlieka ir perduoda Užsakovui visus darbų apimtyje numatytus darbus.
- 13.2. Rangovas pateikia Užsakovui priimtą išpildomąją dokumentaciją, pašalindamas visus dokumentacijos peržiūros metu nustatytus trūkumus.
- 13.3. Rangovas pateikia Užsakovui priimtą techninę dokumentaciją (sertifikatus, pasus, instrukcijas ir kt.).
- 13.4. Darbų vykdymo vieta ir aplinka sutvarkoma, surenkamos ir išvežamos visos atliekos.
- 13.5. Visi nustatyti trūkumai pašalinami.

Darbų apimtys
Sieros konversijos didinimo iki 98,5% projektas Nr. OBL-23-
2/2-007
TP-16 galios didinimas

13.6. Pasirašomas darbų atlikimo aktas.

14. Sąmatos sudarymas

14.1. Rangovas pateikia detalų techninį ir fiksuotos kainos pasiūlymą aukščiau aprašytoms apimtims.

15. Garantija

15.1. Rangovas garantuoja, kad tiekiamą įrangą neturės jokių projektavimo, gamybos, medžiagų ir montavimo defektų.

15.2. Rangovas turi patvirtinti, kad laikysis ORLEN Lietuva bendrųjų sutarties sąlygų EPC sutartims.

15.3. Už bet kokius įrangos trūkumus, kurie gali atsirasti nurodytu garantiniu laikotarpiu, Rangovas įsipareigoja savo lėšomis suremontuoti arba pakeisti bet kurią sugedusią įrangos dalį.

16. Darbų grafikas

16.1. Projektavimo darbus, medžiagų ir įrangos tiekimą užbaigti ne vėliau, kaip iki 2027 kap. remonto pradžios, tai yra iki 2027.04.26, montavimo ir paleidimo-derinimo darbus užbaigti ne vėliau, kaip iki 2027 m. kap. remonto pabaigos, tai yra iki 2027.05. 30

16.2. Darbus pradėti iškart po sutarties pasirašymo.

Parengė: Projektų inžinierius A. Anglickis, tel. +370 664 86110

Data: 2026m.